Urkunde

L ö w e n - C u p 2016

Gesamtwertung 2016

David Reis

(Jahrgang 2009)

Arena Geisingen Inline Sport

belegte den

4. Gesamtrang

(mit 290 Punkten)

In der Klasse

Einsteiger Schüler D

Löwen-Cup 04.05.2024